

# Technik mechanik

Poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji (PRK): CZWARTY



## KWALIFIKACJE

**MEC.03. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

albo

**MEC.05. Użytkowanie obrabiarek skrawających**

albo

**MEC.08. Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

i

**MEC.09. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń**

Kształcenie w zawodzie **TECHNIK MECHANIK** odbywa się:

- w pięcioletnim technikum;
- w dwuletniej branżowej szkole II stopnia dla absolwentów trzyletniej branżowej szkoły pierwszego stopnia;
- na kwalifikacyjnych kursach zawodowych.

## GŁÓWNE ZADANIA I CZYNNOŚCI ZAWODOWE

Absolwent szkoły prowadzącej kształcenie w zawodzie technik mechanik powinien być przygotowany do wykonywania zadań zawodowych: w zakresie kwalifikacji MEC.03. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń:

- a) montowania maszyn i urządzeń;
- b) obsługi maszyn i urządzeń;
- c) instalowania i uruchamiania maszyn i urządzeń

albo

w zakresie kwalifikacji MEC.05. Użytkowanie obrabiarek skrawających:

- a) przygotowywania obrabiarek skrawających konwencjonalnych i sterowanych numerycznie do planowanej obróbki,
- b) wykonywania obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających zgodnie z dokumentacją technologiczną,
- c) wykonywania obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie zgodnie z dokumentacją technologiczną

albo

w zakresie kwalifikacji MEC.08. Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi:

- a) wykonywania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki ręcznej,
- b) wykonywania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki maszynowej,
- c) wykonywania połączeń elementów maszyn, urządzeń i narzędzi,
- d) naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

i

w zakresie kwalifikacji MEC.09. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń:

- a) organizowania procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń;
- b) nadzorowania procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń

## PREDYSPOZYCJE DO WYKONYWANIA ZAWODU

- wysoka sprawność manualna;
- sprawność układu mięśniowego;
- odporność na stres;
- cierpliwość;
- dokładność;
- rozumowanie logiczne;
- ostrość wzroku i słuchu;
- zainteresowania techniczne;
- wyobraźnia przestrzenna;
- koordynacja wzrokowo-ruchowa;
- wyobraźnia konstrukcyjna i techniczna;
- zdolność podejmowania decyzji;
- zarządzanie małymi zespołami;
- planowanie pracy własnej i zespołowej;
- podzielność uwagi;
- gotowość do ciągłej nauki i nabywania nowych umiejętności;
- gotowość do pracy w szybkim tempie;
- gotowość do pracy w różnych warunkach środowiskowych.

## WARUNKI PRACY

Będziesz pracować:

- kierując pracą małego zespołu;
- planując pracę swoją i podległych pracowników;
- praktycznie wykorzystując wiedzę z zakresu techniki i mechaniki;
- tworząc od podstaw do samego końca skomplikowane technicznie przedmioty;
- przeważnie w budynkach, w halach produkcyjnych i biurach zaplecza technicznego;
- działając zadaniowo;
- pełniąc funkcje produkcyjne i usługowe;
- pracując samodzielnie i zespołowo;
- w pomieszczeniach zamkniętych lub na otwartych przestrzeniach;
- w zależności od zajmowanego stanowiska – w kontakcie z klientami, kontrahentami;
- zazwyczaj w stałych godzinach pracy, w systemie zmianowym, z możliwymi nadgodzinami;
- czasami w hałasie spowodowanym pracą niektórych maszyn.

## MOŻLIWOŚCI PRACY W ZAWODZIE

Możesz pracować między innymi:

- w małych, średnich i dużych zakładach wymagających montażu, obsługi i naprawy maszyn urządzeń mechanicznych;
- jako przedstawiciel handlowy, sprzedawca w sklepie z narzędziami, elektronarzędziami, materiałami metalowymi itd.;
- w przedsiębiorstwach zajmujących się obróbką metali w działach produkcyjnych, naprawczych, w narzędziowniach, prototypowniach;
- w kontroli technicznej i sprawdzania jakości produkcji;
- w biurach konstrukcyjnych lub technologicznych itp.;
- w zakładach rzemieślniczych różnych gałęzi przemysłu mechanicznego związanych z projektowaniem, wytwarzaniem i eksploatacją maszyn i urządzeń mechanicznych;
- w punktach serwisowych z maszynami i urządzeniami oraz częściami zamiennymi;
- w warsztatach mechanicznych i samochodowych;
- w autoryzowanych i nieautoryzowanych stacjach obsługi samochodów;
- w przedsiębiorstwach przemysłu metalowego i maszynowego;
- w przedsiębiorstwach usługowo-naprawczych;
- we wszystkich przedsiębiorstwach produkcyjnych wykorzystujących obróbkę skrawaniem;
- w firmach zajmujących się wytwarzaniem i eksploatacją maszyn i urządzeń mechanicznych;
- w przedsiębiorstwach produkujących lub eksploatujących maszyny budowlane, samochody i ciągniki;
- w zakładach budowy i eksploatacji taboru kolejowego, budowy silników parowych, spalinowych i turbinowych;
- w działach gospodarki zajmujących się wytwarzaniem i eksploatacją urządzeń technicznych;
- podejmując własną działalność gospodarczą w branży motoryzacyjnej.